



# Bruksanvisning for Ståltau redskap 1, 2, 3 og 4 part

Side 1 av 2

## Generell informasjon

Arbeidstilsynets FOR 1357 Forskrift om utførelse av arbeid (Best.nr.703) sier at den som skal bruke arbeidsutstyr skal ha praktisk og teoretisk opplæring som gir kunnskap om oppbygging, betjening, bruksegenskaper og bruksområde, samt vedlikehold og kontroll. Før utstyret tas i bruk skal bruksanvisningen leses gjennom av bruker.

## Bruksanvisning Ståltau redskap 1, 2, 3 og 4 part

Bruksanvisning for løfteredskap med ståltau med strekkfasthet 1770 eller 1960 N/mm<sup>2</sup>. Minimum 114 tråder. Med eller uten kause, toppløkke, kroker eller sjakler.

### Bruksområde:

Ståltau løfteredskap som er omhandlet i denne bruksanvisningen er beregnet på løft av utstyr og brukes mellom krankrok og last.

### Før bruk:

Kontroller at merkebrikken gir informasjon om WLL, produsent, serienr. og er CE-merket. Sertifikat og samsvarserklæring skal være tilgjengelig. Kontroller at merking på utstyret samsvarer med sertifikatet og samsvarserklæringen.

Kontroller utstyret for deformasjoner og slitasje. Utstyret skal være kontrollert av sakkyndig virksomhet de siste 12 mnd.

### Bruk av utstyret:

Sjekk alltid vekten på det som skal løftes før du utfører løftet. Påse at løftestropper har rett kapasitet før montering iht løftetabell.

Bruk rette koplinger i stroppen. Bestem deg hvordan du skal koble stroppen til kroken og stroppen til lasten.

Velg rett løftesling. Sjekk at du har riktig kapasitet i forhold til bøye diameter d/D. Sjekk at vinkelen mellom partene er riktig i forhold til kapasiteten på utstyret.

Unngå skarpe kanter ved rigging.

Balansere lasten. Påse at en har riktig fordeling av lasten på alle parter og at lasten er sikret mot forskyvning.

Gjør et kontrollert prøveløft før du løfter lasten slik at du forsikrer deg mot at lasten forskyver seg. Gå ikke under hengende last. Sperr av området der du skal gjøre løftet slik at du forhindrer personer å gå under hengende last. Sørg for ryddighet på arbeidsområdet.

Unngå sjokklaster. Påse at lasten som skal løftes ikke henger fast i annet materiell slik at du får sjokkbelastning på stropene. Påse at alle stropene tar opp lasten slik at du unngår rykk i lasten ved løfting.

Etter bruk, utfør etterbrukskontroll og lagre utstyret på egnet sted. Unngå aggressive miljøer. Unngå varmepåvirkning slik som sveising, bruk av høye temperaturer er ikke tillatt.

### Temperatur begrensninger:

Ståltau med fiberkjerne og aluminiumslås, godkjent temp. -40°C til + 100°C

Ståltau med stålkjerne og aluminiumslås, godkjent temp. -40°C til + 100°C

Ståltau med stålkjerne og stål lås,

150°C - 200°C reduseres WLL med 10%

200°C - 300°C reduseres WLL med 25%

300°C - 400°C reduseres WLL med 35%

Ved temperatur over 400°C er ikke utstyret tillatt til bruk.

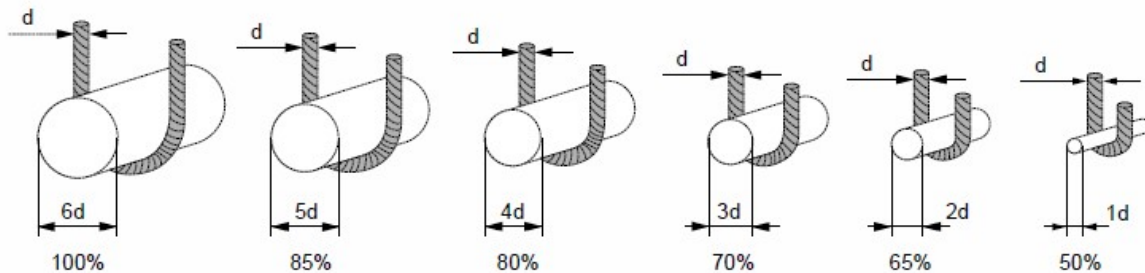
## Generell informasjon

Arbeidstilsynets FOR 1357 Forskrift om utførelse av arbeid (Best.nr.703) sier at den som skal bruke arbeidsutstyr skal ha praktisk og teoretisk opplæring som gir kunnskap om oppbygging, betjening, bruksegenskaper og bruksområde, samt vedlikehold og kontroll. Før utstyret tas i bruk skal bruksanvisningen leses gjennom av bruker.

## Bøyingsdiameters innvirkning på WLL:

### Bøyningsdiameterens innvirkning på maks lasten

Vi anbefaler at det tas hensyn til at stroppens lastekapasitet minsker når bøyingsdiameteren minsker. Om tauet f.eks. bøyes rundt et rør som har samme diameter som selve tauet, minsker lastekapasiteten til 50% av den ubøyde. Som en ledetråd kan følgende benyttes:



Ståltau stropper skal aldri tvinges over en krok eller bolt med en diameter som er større enn øyets naturlige bredde. Den naturlige øyebredden er vanligvis halvparten av øyelengden.

### Minimum bøydiameter:

Ståltau stropp type	Normalt bruk
Enkeltpart stropp belastet i øyet:	
1. Vanlig 6 slått ståltau:	3 x d
2. Kabelslått ståltau:	4 x d
3. flettet ståltau:	3 x d
Enkel part ståltau belastet utenfor øyet:	
1. Vanlig 6 slått ståltau:	6 x d
2. Kabelslått ståltau:	6 x d
3. flettet ståltau:	6 x d
Grommet eller endeløs stropp	
1. Vanlig 6 slått ståltau:	7 x d
2. Kabelslått ståltau:	8 x d

De overnevnte minimums verdier for bøyningsdiameteren vil normalt ikke medføre nedjustering av stroppens løftekapasitet. Spleisen / låsen til en stropp skal ikke utsettes for bøyning.

### Inspeksjon/Kontroll:

Før og etter bruk skal det foretas en brukerkontroll mot deformasjoner og slitasje.

Kontroller slingen for knekk og klemskader.

Kontroller for trådbrudd, maks 5% av totale tråder i en lengde på ståltauet tilsvarende 6xståltaudiameteren.

Talurlås kontrolleres mot deformasjoner, maks. 5% tillatt slitasje.

Slitasje på anhukingspunkt kontrolleres.